

R 50

Technische Daten.

Elektro-Gabelstapler
Reihe 50-10 / 50-10 L.



STILL
Wir wollen was bewegen.

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller		STILL GmbH			STILL GmbH		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		R 50 -10			R 50 -10 L		
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro			Elektro		
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz			Sitz		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1000			1000		
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500			500		
	1.8	Lastabstand	x (mm)	264			319		
	1.9	Radstand	y (mm)	1019	1052	1118	1082	1115	1181
	1.9	Radstand	y (mm)	1019	1052	1118	1082	1115	1181
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	2045			2060		
	2.2	Achslast mit Last vorne	kg	2603			2637		
	2.2.1	Achslast mit Last hinten	kg	442			423		
	2.3	Achslast ohne Last vorne	kg	940			986		
	2.3.1	Achslast ohne Last hinten	kg	1105			1074		
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		V			SE/L		
	3.2	Reifengröße, vorn		13 1/2 x 5 1/2 x 8			18 x 7-8/14 PR		
	3.3	Reifengröße, hinten		16 x 5 x 10 1/2			18 x 7-8/14 PR		
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)		2			2		
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)		1x			1x		
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	829			836		
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	0			0		
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor	Grad	3			3		
	4.1.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück	Grad	6			6		
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2215			2240		
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)	150			150		
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	3430			3430		
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	4080			4080		
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	1965			1980		
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇ (mm)	910			935		
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	435			435		
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2411			2529		
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	1611			1729		
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	980			1009		
	4.22	Gabelzinkendicke	s (mm)	35			35		
	4.22.1	Gabelzinkenbreite	e (mm)	80			80		
	4.22.2	Gabelzinkenlänge	l (mm)	800			800		
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		FEM II B			FEM II B		
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	890			890		
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	80			95		
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	85			105		
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st} (mm)	2946			3059		
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st} (mm)	3065			3181		
	4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1347			1410		
	4.36	kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)						
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	12			11		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	km/h	13,5			12,5		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0,28			0,28		
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0,49			0,49		
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0,6			0,6		
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0,4			0,4		
	5.5	Zugkraft mit Last	N	1390			1170		
	5.5.1	Zugkraft ohne Last	N	1550			1370		
	5.6	max. Zugkraft mit Last	N	5550			5080		
	5.6.1	max. Zugkraft ohne Last	N	5900			5520		
	5.7	Steigfähigkeit mit Last	%	7,1			6,2		
	5.7.1	Steigfähigkeit ohne Last	%	11,4			10,1		
	5.8	max. Steigfähigkeit mit Last	%	14,7			13,3		
	5.8.1	max. Steigfähigkeit ohne Last	%	28,8			26,3		
E-Motor	5.9	Beschleunigungszeit mit Last	s	6			6,2		
	5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last	s	5,4			5,6		
	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch			hydraulisch		
	6.1	Fahrmotor, Leistung KB 60 min	kW	4			4		
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 15% ED	kW	7,6			7,6		
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		DIN 43535 A			DIN 43535 A		
	6.4	Batteriespannung	U (V)	24			24		
	6.4.1	Batteriekapazität	K 5 (Ah)	550 L (500-625)			550 L (500-875)		
Sonstiges	6.5	Batteriegewicht	kg	445			445		
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h						
	8.1	Art der Fahrsteuerung		Stilltronic-Impuls			Stilltronic-Impuls		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	190			190		
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min.						
Sonstiges	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)						
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen			Bolzen		

Der in diesem Prospekt abgebildete Gabelstapler enthält zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Technische Daten

Elektro-Gabelstapler

Reihe 50-10/50-10 L.

Einmotoren-Hinterradantrieb.

Mit dem bewährten Einmotoren-Hinterradantrieb von STILL erreicht der R 50 eine größere Reichweite mit einer Batterieladung als ein Stapler mit Zweimotoren-Vorderradantrieb, da

- der Energieverlust aufgrund des besseren Wirkungsgrades geringer ist,
- der Energieverbrauch bei engen Kurvenfahrten kleiner ist. Er kann sich – je nach Arbeitsspiel – bis zu 30 % gegenüber einem Zweimotoren-Vorderradantrieb reduzieren.

Besonders günstig für den Waggoneinsatz: der lange Hebelarm des Hinterradantriebes entwickelt genügend seitliche Kraft, um durch kurze Links-Rechts-Bewegungen die Paletten-gasse freizubekommen.

Niedrige Betriebskosten durch weniger mechanische und elektrische Bauteile.

Beste Energieausnutzung durch Stirnradgetriebe mit großem Wirkungsgrad. Der Fahrmotor ist quer eingebaut. Daher keine Verwendung von Kegelrädern.

Durch Anordnung innerhalb des Heckgewichtes sind die elektrischen Bauteile vor mechanischer Beschädigung geschützt.

Größere Batteriebensdauer durch Lagerung auf Gummipuffern. Fahrbahnstöße werden absorbiert.

Komfortables, wirtschaftliches und damit kostensparendes Anfahren mit der STILLTRONIC-Thyristor-Anfahrsteuerung.

Thyristorsteuerungen sind robust und halten eine zeitlich große Hochstrombelastung aus. Das bedeutet Einsatzsicherheit auch bei Extrembelastungen.

Das Fahrzeug fährt ruckfrei an und beschleunigt stufenlos bis zur maximalen Geschwindigkeit. Das schont empfindliche Lasten beim Transport und Ein stapeln.

Eine dynamische Strombegrenzung liefert kurzzeitig erhöhten Fahrstrom für sicheres Anfahren mit Last und bei Bodenhindernissen.

Volle Zugkraft am Antriebsrad bei jeder Fahrpedalstellung garantiert hohe Umschlagleistung.

Zahlreiche Überwachungseinrichtungen und Sicherheitsschaltungen in der STILLTRONIC sorgen für sichere Funktion in allen Betriebsbereichen und vermeiden Schäden. Einige davon:

- Schützkontaktüberwachung.
- Kohlebürstenüberwachung mit Drahtbrucherkennung.
- Integrierte Strom- und Temperatursensoren zum Schutz der elektrischen Anlage.

Vorderachse.

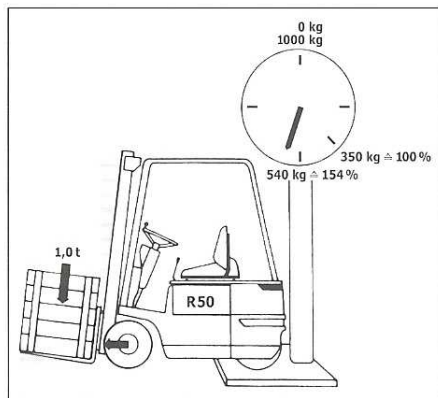
Im Gegensatz zum herkömmlichen Gabelstapler ist beim R 50 die Vorderachse am Hubgerüst angebracht. Wenn für den sicheren Transport das Hubgerüst nach hinten geneigt wird, verlängert sich der Radstand um ca. 100 mm (Achsvorschub).

Der Achsvorschub bietet folgende Einsatzvorteile:

Bei langem Radstand:

- Sichere Lastauflage durch ruhigen Fahrverlauf, dadurch höherer Fahrkomfort.

- Sichere Übertragung der Antriebskraft auf den Boden durch Steigerung der Antriebsradbelastung bis zu 56 %. Diese Gewichtsverlagerung erspart unnötiges Mehrgewicht auf das angetriebene Hinterrad. Damit ist Energie frei für größeren Aktionsradius mit einer Batterie-ladung.



Bei kurzem Radstand:

- Größere Wendigkeit.
- Bessere Lagerraumnutzung.

Hubgerüst.

STILL-Freischhubgerüste in Teleskop-NiHo- und Dreifach-Bauweise für jeden Einsatz:

- Teleskop:
Für die meisten Einsätze geeignetes Hubgerüst. Kostengünstigste Hubgerüstaussführung.
- NiHo:
Unter niedrigen Decken hoch stapeln. Für Raumausnutzung bis unter das Dach.
- Dreifach:
Für den Einsatz bei niedrigen Türdurchfahrten und größeren Hubhöhen, für Raumausnutzung bis unter das Dach.

Die ineinander geschachtelten Doppel-T-Hubgerüstprofile mit den integrierten Hubzylindern und dahinter laufenden Hubketten ergeben beste freie Sicht. Für den Anbaugerätebetrieb sind die Hydraulikschläuche im Sichtschatten der Hubgerüstprofile – ohne Schlauchtrommeln – für verschleißfreien Betrieb geführt.

Hydraulik.

- Der R 50 ist serienmäßig mit einer Pumpenimpulssteuerung ausgestattet. Damit werden besonders feinfühlig Hubbewegungen realisiert:

1. über Hubmotor-Drehzahl (Pumpenimpulssteuerung),
2. über Ventilregelung.

- Arbeitssicherheit durch millimetergenaues Heben.

- Größerer Aktionsradius mit einer Batterie-ladung durch die energiesparende Pumpenimpulssteuerung.

- Arbeitsgeschwindigkeiten für Hubgerüst-neigung und Anbaugerätebetrieb getrennt voneinander einstellbar.

Fahrerplatz.

Ständige Forschung und Weiterentwicklung haben den Fahrerplatz des R 50 entscheidend verbessert:

- Anordnung der Fußpedale wie im PKW. Nicht umgewöhnungsbedürftig. Auf Wunsch mit Doppelpedalsteuerung lieferbar.
- Komfortabler, auf das Gewicht des Fahrers einstellbarer Sitz. Eine lange Auflagefläche für die Oberschenkel gibt dem Körper einen ermüdungsfreien festen Halt.
- Einstellbare Lenksäule und Sitzlängsverstellung ergeben eine äußerst bequeme Arbeitsposition für jede Körpergröße.
- Das STILL-Freischhubgerüst und die gute Rundumsicht bis ganz nahe an den R 50 heran, geben dem Fahrer die optimale Sicherheit vor Anfahren von Personen und Gegenständen.
- Bequemes Ein- und Aussteigen durch niedrige Aufstiegshöhe und ein großer Fußraum, der in Verbindung mit der geeigneten Flurplatte eine ermüdungsfreie Beinhaltung ermöglicht.



- Formschöne Frontverkleidung und Armaturenbrett in blendfreiem anthrazitgrau, mit integriertem Flaschenhalter.
- Durch die leichtgängige vollhydraulische Servo-Lenkung erreicht der Fahrer große Wendigkeit und damit hohe Umschlagleistung.
- Der Anti-Rutschbelag auf der Flurplatte erhöht die Arbeitssicherheit.

Lenkung.

- Eine einzige Hydraulikpumpe versorgt das Hub- und Lenksystem. Das Hydrauliköl für die Lenkung wird über ein Prioritätsventil vom Gesamthydraulikkreis abgezweigt (Lenken und Heben).
- Der Pumpenmotor schaltet für den Lenkvor-gang nur dann ein, wenn das Lenkrad bewegt wird. Die für das Lenken erforderliche geringe Motordrehzahl von nur 600 Umdrehungen pro Minute sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel.
- Nur 5 Lenkradumdrehungen von Anschlag bis Anschlag erleichtern dem Fahrer Rangier-arbeiten im engsten Lagerräumen.

Schaltschütze.

Schaltschütze sind STILL-eigene Entwicklung und Produktion:

- Hohe Lebensdauer durch geringe Wärmebelastung, durch große Anschluss- und Kabelabmessungen sowie Silberoxydkontakte.
- Besonders leise durch geringe Schaltgeräusche.
- Lange Kontakt-Lebensdauer durch strom-loses Schalten.